

ALL-COMPOSITE

55% di peso in meno: la soluzione più leggera per autorespiratori vita illimitata

Il miglior rendimento

La MCS International GmbH, quale principale produttore europeo di bombole e recipienti, applica materiali e tecniche produttive innovative. La combinazione di materiali in composito, del contenitore interno (liner) in plastica, delle cappe di protezione antishock, e del rivestimento termoplastico in PVC, permettono la notevole riduzione di peso del 55% rispetto alle bombole convenzionali in acciaio di 300 bar di pressione di servizio.

Una bombola da 6,8-Ltr. 300/450 bar, la quale pesa soltanto 3,6 kg, ha il 120% in più di aria rispetto alla bombola convenzionale in acciaio.

I vantaggi delle bombole MCS completamente in composito

- Peso minimo e pressione massima
- Massimo rendimento (p. es. 3,6 kg/6,8 Ltr.)
- Nessuna corrosione grazie al liner di plastica
- Vita illimitata secondo la EN 12 245
- maggiore conforto
- Protezione antishoc brevettata per l'ogiva e il fondo della bombola
- Rivestimento esterno della parte cilindrica in PVC-termoplastico
- Elevata resistenza ai cicli di carico
- Elevate pressioni di scoppio (in media 1200 bar)

Le nostre bombole sono certificate secondo la direttiva europea 97/23/EG (PED) e contrassegnate con il marchio CE. Inoltre, le bombole per aria compressa respirabile hanno l'omologazione secondo l'ADR/RID (Accordo europeo per il trasporto di merci pericolose su strada/ferrovia).

Massima sicurezza

La sicurezza della bombola in materiale composito è dimostrata in base alle prove superate a condizioni estreme in conformità alle norme ISO e EN vigenti. Le prove di resistenza al fuoco come quella di resistenza all'impatto dimostrano quanto sia elevato il margine di sicurezza.

Elenco delle più rilevanti prove d'omologazione effettuate.

- Prova di scoppio
- Cicli di carico
- Prove climatiche
- Prova di caduta
- Prove su bombole danneggiate
- Prove d'impatto ad alta velocità
- Prove di resistenza al fuoco
- Prove di resistenza al sottovuoto
- Prova di permeabilità
- Immersione in acqua salata

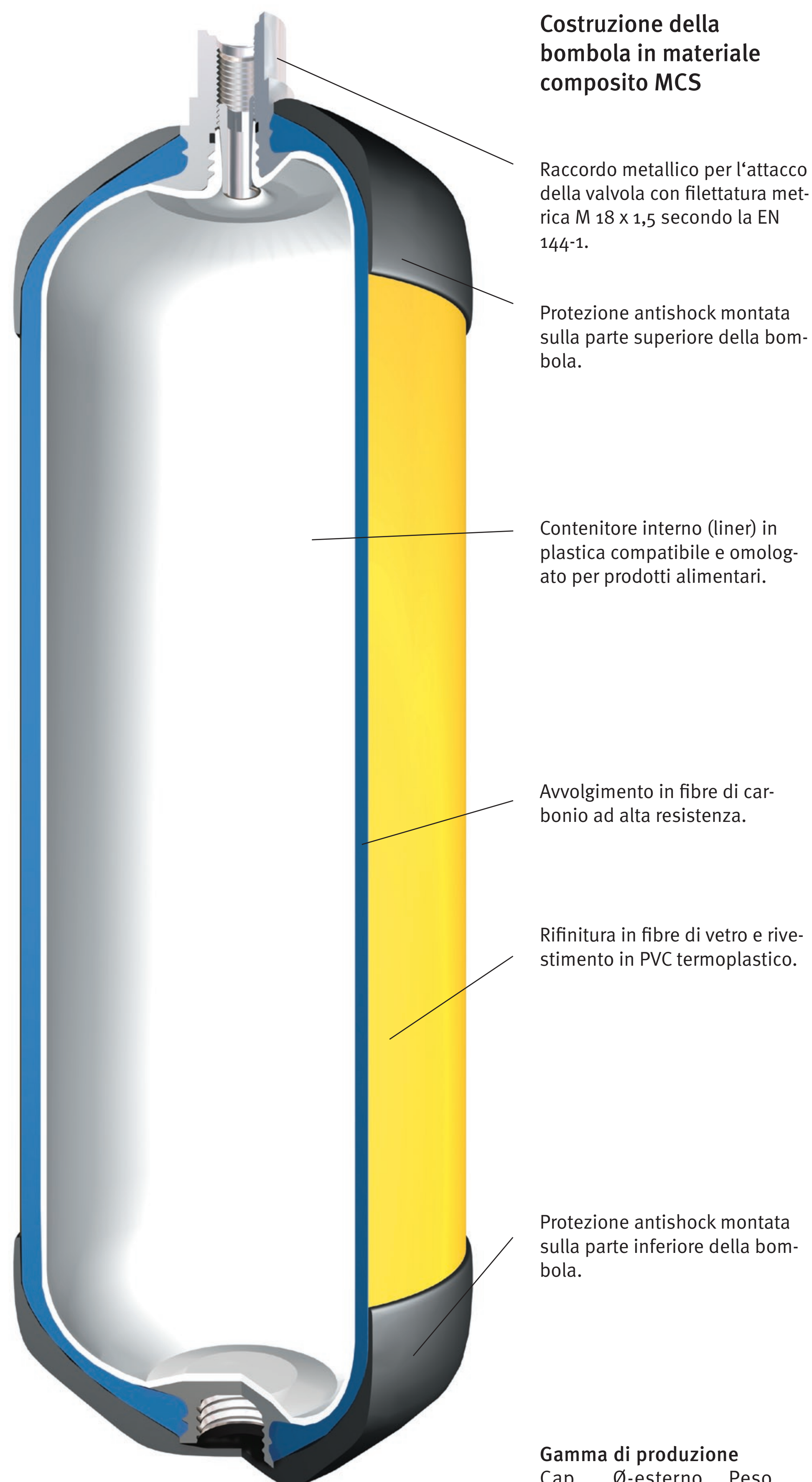
Tutte le prove, effettuate secondo la EN 12 245, hanno avuto esito positivo.

Ricollaudo

Il ricollaudo deve essere effettuato nel rispetto delle normative nazionali, secondo la norma EN ISO 11623 e secondo le specifiche della MCS.

Le dispendiose prove idrauliche ad espansione volumetrica (Water-Jacket) non sono richieste per questo tipo di bombole.

Costruzione della bombola in materiale composito MCS



Raccordo metallico per l'attacco della valvola con filettatura metrica M 18 x 1,5 secondo la EN 144-1.

Protezione antishock montata sulla parte superiore della bombola.

Contenitore interno (liner) in plastica compatibile e omologato per prodotti alimentari.

Avvolgimento in fibre di carbonio ad alta resistenza.

Rifinitura in fibre di vetro e rivestimento in PVC termoplastico.

Protezione antishock montata sulla parte inferiore della bombola.

Gamma di produzione

Cap.	Ø-esterno	Peso
4 l	133 mm	2,2 kg
4,7 l	133 mm	2,5 kg
6 l	157,2 mm	3,1 kg
6,8 l	157,2 mm	3,6 kg
9 l	176 mm	4,3 kg

MCS International GmbH
Karlstrasse 23-25
46535 Dinslaken / Germany

phone +49 (0) 20 64 . 433-0
fax +49 (0) 20 64 . 433-356

email info@mcs-international-gmbh.de
web www.mcs-international-gmbh.de



Puntate anche voi con noi al futuro